



- Systemy transportowe
- Kabiny do piaskowania
- Systemy uzdatniania wody
- System przygotowania powierzchni
- Suszarki i Piece do polimeryzacji (utwardzania)
- Kabiny lakiernicze zamknięte o dużej powierzchni

## System Malowania Proszkowego



KIGO Industrial Plants - 57200 Thessaloniki, Greece  
KIGO Baltic & Poland - 5600 Faaborg, Denmark



+30 23940 72599  
+45 2257 8400



+30 23940 72899



kigo@finishing.dk



www.finishing.dk  
www.kigo.gr





## System Malowania Proszkowego

System malowania proszkowego **MEGA** jest optymalnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy produktów niezależnie od masy i rozmiarów. Elastyczność i wydajność systemu jest widoczna gdy klient produkuje małe i duże elementy w tym samym czasie.

Na system malowania proszkowego **MEGA** składają się:

- Kabina do piaskowania
- Kabina do przygotowania powierzchni
- Suszarka
- Kabina malowania z monocyklonem i filtrem końcowym lub filtrem końcowym.
- System do aplikacji farby proszkowej
- Piec do polimeryzacji (utwardzania)
- System transportu ręczny lub półautomatyczny
- System uzdatniania ścieków

### Główne komponenty systemu:

#### Kabina do piaskowania

System ręczny z najprostszym odzyskiem materiału ściernego na rynku.

#### Kabina do przygotowania powierzchni

- System manualny, automatyczna lub ich kombinacja.
- Wybór technologii chemicznej: Odtłuszczenie i Forforanowanie żelazowe lub Nano ceramika z 3, 4 lub 5 etapami.
- System odwrotnej osmozy i jednostka wody DEMI
- System wentylacji z systemem eliminacji opadu wody
- Drzwi z jednej lub obu stron.



#### Kabina lakiernicza

- 2 możliwości odciążu powietrza: w kierunku ściany lub podłogi.
- Duża przestrzeń dla operatora do malowanych elementów.
- Opcja z monocyklonem i filtrem końcowym zapewnia odciąż powietrza oraz odzysk farby proszkowej.
- Opcja tylko z filtrem końcowym zapewnia odciąż powietrza bez odzysku farby, oraz szybką zmianę koloru.
- Czyste środowisko pracy dzięki filtrom w suficie kabiny
- Opcja z drzwiami z jednej lub z obu stron.



#### Suszarka i piec do polimeryzacji (utwardzania)

- Blok grzewczy dla bezpośredniego lub pośredniego grzania z wentylatorami wysokiego ciśnienia.
- Konstrukcja z panelami o wysokim stopniu izolacji ciepła.
- Niska konsumpcja energii
- Jednorodny rozkład temperatury
- Zasilanie: prąd elektryczny, olej opałowy lub gaz.



## System transportu: manualny lub półautomatyczny

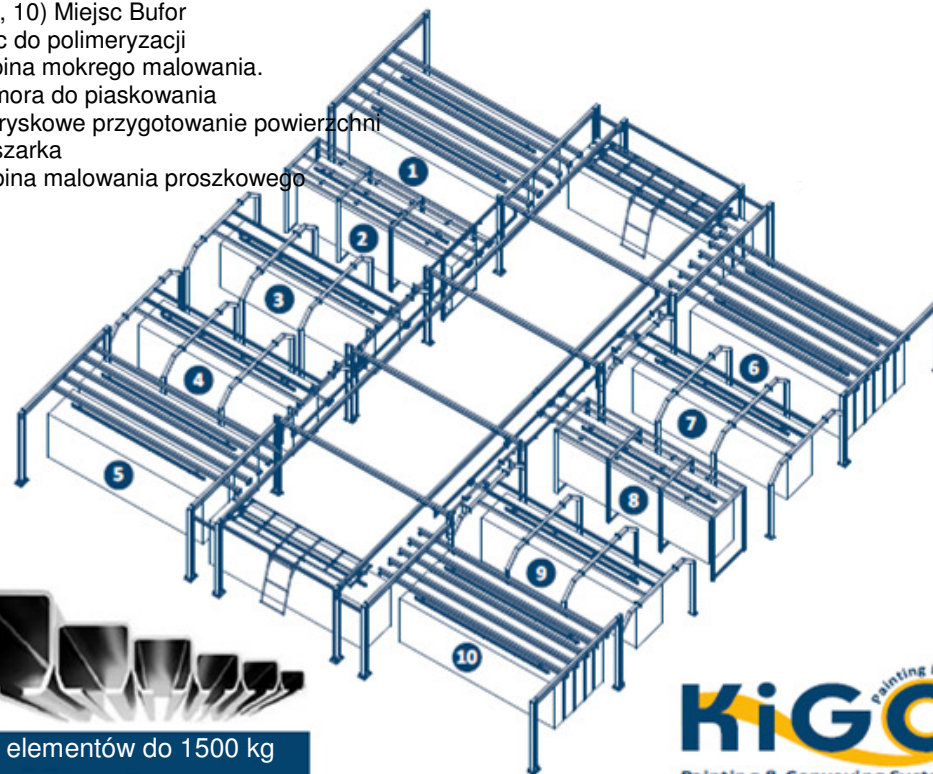
- Różne systemy przenośnikowe z przemieszczaniem na boki lub pneumatyczne "stoły obrotowe"
- Masa elementów: do 1500 kg - podwieszanie poprzętnik, do 5000 kg - system podłogowy.
  - Ilość miejsca na bufor produkcyjny zależy od potrzeb klienta i przestrzeni produkcyjnej.
  - Możliwość półautomatycznego przemieszczania na obszarze linii lub w wybranych miejscach.



## System uzdatniania ścieków

- "Uzdatnianie partiami" system uzdatniania ścieków dla wymienionych chemicznych technologii od 9 do 45 m<sup>3</sup>/dzień

- (1, 5, 6, 10) Miejsc Bufor
- (2) Piec do polimeryzacji
- (3) Kabina mokrego malowania.
- (4) Komora do piaskowania
- (7) Natryskowe przygotowanie powierzchni
- (8) Suszarka
- (9) Kabina malowania proszkowego



Masa elementów do 1500 kg